

EWP 510 (RCT2)

Описание и область применения

EWP 510 создан на основе неорганических и органических волокон, связанных NBR. Уплотнительный материал обладает очень хорошей стойкостью к маслам и топливу, очень хорошей стойкостью к маслам и топливу в сочетании с высокой прочностью на разрыв. Он в основном используется для уплотнения масел, смазок, топлива и охлаждающих жидкостей. Типичные области применения включают впускные коллекторы, водяные и топливные насосы, масляные баки и крышки корпуса прокладки. Материал имеет антипригарное покрытие RCT2 с обеих сторон.



1. Общая информация об изделии

Цвет	темно-серый
Макс. температура	190 °C (375 °F)
Макс. давление	20 bar

2. Технические данные

2.1 Общие характеристики

Параметр	Значение	Норма контроля
Толщина	> 0,5 мм	
Плотность	1,4 г/см ³ ± 0,1	DIN 28090-2
Сжимаемость	15 % ± 5	ASTM F36 J
Упругая отдача	≥ 50 %	ASTM F36 J
Прочность при разрыве, поперечная	≥ 13 Н/мм ²	DIN 52910

EWP 510 (RCT2)

2.2 Устойчивость к воздействию сред

Среда	Характеристика	Температура [°C]	Отклонение от исходного значения [%]
			5h
Масло ASTM № 3	Увеличение толщины (%)	150	≤ 10
	Увеличение массы (%)	150	≤ 30
Топливо ASTM B	Увеличение толщины (%)	23 ± 2	≤ 15
	Увеличение массы (%)	23 ± 2	≤ 35

3. Форма поставки

EWP 510 (RCT2) поставляется как готовая к монтажу прокладка согласно чертежу или листами.