

## Описание и область применения

Abil® N имеет структуру из целлюлозного волокна со связующим на базе нитриловой резины. Уплотнительный материал обладает высокой размерной стойкостью.

Abil® N преимущественно используется для герметизации при воздействии горячих и холодных масел, пластичных смазок, топлива и охлаждающей воды с антикоррозионными добавками и антифризами. Применяется, как правило, для уплотнения корпусов распределительного механизма, редукторов, колпачков клапанов, картеров, гидравлических и пневматических систем, химических аппаратов, насосов и компрессоров.



## 1. Общая информация об изделии

<b>Цвет</b>	темно-серый
<b>Макс. температура</b>	120 °С в непрерывном режиме (кратковременно 150 °С)
<b>Макс. давление</b>	10 бар

## 2. Технические данные

### 2.1 Общие характеристики

Параметр	Значение	Значение	Норма контроля
<b>Толщина</b>	≤ 0,5 мм	> 0,5 мм	
<b>Плотность</b>	0,7 – 1,0 г/см <sup>3</sup>	0,7 – 1,0 г/см <sup>3</sup>	DIN 53 105 Tl. 1
<b>Потери при прокаливании</b>	≥ 97 %	≥ 97 %	DIN 52911
<b>Сжимаемость</b>	22,5 % ± 2,5	27,5 % ± 7,5	ASTM F36 G
<b>Упругая отдача</b>	≥ 30 %	≥ 30 %	ASTM F36 G
<b>Прочность при разрыве, поперечная</b>	≥ 15 Н/мм <sup>2</sup>	≥ 12 Н/мм <sup>2</sup>	DIN 52910
<b>Сопrotивляемость давлению (50 Н/мм<sup>2</sup>, 16 ч/100 °С)</b>	≥ 45 Н/мм <sup>2</sup>	≥ 40 Н/мм <sup>2</sup>	DIN 52913

## 2.2 Устойчивость к воздействию сред

Среда	Характеристика	Отклонение от исходного значения через 5ч
Масло ASTM № 3 (при 150 °С)	Увеличение толщины	≤ 5 %
	Увеличение массы	≤ 55 %
Топливо ASTM В (при 23 ± 2 °С)	Увеличение толщины	≤ 5 %
	Увеличение массы	≤ 55 %

## 3. Форма поставки

Abil® N поставляется как готовая к монтажу прокладка или в рулонах (бухтах).

№ арт.	Размеры в мм		
	Толщина	Ширина	Длина
410.405	0,25	1016	25.000
415.105	0,25	1016	250.000
415.202	0,5	1016	125.000
410.804	0,75	1016	25.000
415.301	0,75	1016	75.000
035.884	1,0	1016	25.000
415.407	1,0	1016	75.000
035.892	1,5	1016	25.000
415.504	1,5	1016	50.000